



Rückblick auf die amotIQ selected Tagung 2014

Fokus 2014:

Automotive, Produktionsversorgung & Global SCM

Nach dem gelungenen Start der neuen Veranstaltungsreihe der amotIQ Gruppe im vergangenen Jahr fand amotIQ selected 2014 im Audi Forum in Neckarsulm statt – passend zum Schwerpunkt Produktionsversorgung in der Automobilbranche.

Gastgeber bei amotIQ selected waren am 26. September 2014 die Gruppenmitglieder eilersconsulting, amotIQ solutions und amotIQ automotive, die gemeinsam mit ihren Kunden einen Blick hinter die Kulissen gewährten.

Etwa 30 Teilnehmer aus den Reihen unserer Kunden profitierten von den Erfahrungen aus den Projekten der Produktions- und Lagerlogistik und erfuhren mehr über die Herausforderungen einer internationalen IT-Lösung für Supply Chain Planning.



Experten treffen Experten – Der Erfahrungsaustausch unter amotIQ Kunden

Unter dem Motto amotIQ selected bieten wir Ihnen informative und entspannte Tagungen zu ausgewählten Themen rund um SAP, IT und Logistik, bei denen Sie sich in kleinem Kreis mit anderen amotIQ Kunden austauschen und amotIQ live erleben können.

Ihre Gastgeber sind jeweils eines oder mehrere Mitgliedsunternehmen der amotIQ Gruppe. Das Besondere an amotIQ selected sind aber die amotIQ Kunden selbst! Als Referenten und Teilnehmer treffen Profis auf Profis – und erfahren dabei mehr über amotIQ und unsere Projekte.

Wir wollen Ihnen das mit amotIQ selected so angenehm wie möglich machen: Mit hochkarätigen Referenten, die oft aus den Reihen unserer Kunden stammen, mit einem Teilnehmerkreis, der klein genug ist, dass man schnell miteinander in Kontakt kommt, und mit einem abwechslungsreichen und kurzweiligen Programm in einem angenehmen Ambiente mit typischem amotIQ Charakter: professionell und unkompliziert.

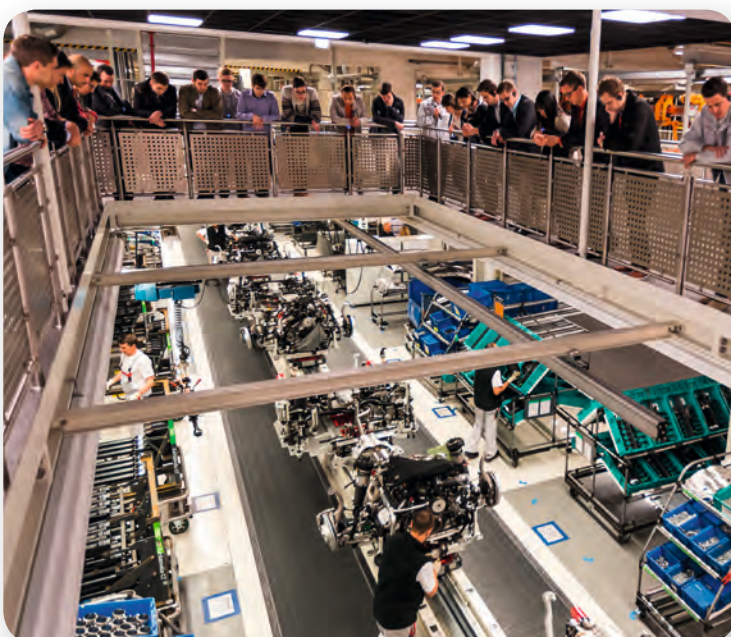
„Besonders haben mir die Vielfalt der Themen sowie die guten Diskussionen gefallen.“

Vera Lion, Centre Hospitalier de Luxembourg



Der perfekte Rahmen für amotIQ selected: Das Audi Forum in Neckarsulm

Schon beim ersten Eintreten wirkt das Audi-Forum anregend und inspirierend zugleich. Mit seiner beeindruckenden Architektur zaubert es das perfekte Ambiente für exquisite Automobile und Tagungen mit ganz besonderem Flair. So wird jede Pause zum Genuss, und der Geist von Innovation, Fortschritt und Dienstleistung wird nicht nur in den Vorträgen lebendig!



Zur Halbzeit: Automobilproduktion hautnah

Ganz typisch amotIQ stand zur Halbzeit spannende Abwechslung auf dem Programm. Nach der kompakten Theorie am Vormittag war die Führung durch die hochautomatisierte Produktion von Audi zur Mittagszeit eine willkommene Entspannung und auch für die Produktions- und Logistikprofis unter unseren Kunden ein faszinierendes Erlebnis.

Das waren die Vorträge 2014 in Neckarsulm

AUDI AG in Neckarsulm – Logistikprozesse

Logistik in Neckarsulm –

Das Prinzip Perlenkette und ihre Vorteile in der Logistik

Martin Pinker, Leiter Prozesse Disposition / Logistiksysteme

Produktionssteuerung / Werklogistik, AUDI AG

Behindert – na und!

Umsetzung der speziellen Abläufe für behinderte Menschen

und das Zusammenspiel Behinderung – JITplant – SAP

Carsten Siringhaus, Sachgebietsleitung IT-Projekte, GWW –

Gemeinnützige Werkstätten und Wohnstätten GmbH, Werk Sindelfingen

Peter Heidecke, Geschäftsführer amotIQ automotive GmbH

Supply Chain Planning – Einführung in Asien @ Henkel

Einführung einer Supply Chain Planning Lösung in Asien.

Vorgehensweise, Erfahrungen, Learnings

Dr. Thomas Pflug, Corporate Manager Integrated Business Solutions (IBS),

Henkel AG & Co. KGaA

Olaf Eilers, Geschäftsführer eilersconsulting GmbH

Produktionsversorgung mit SAP WM/HUM in der Automotive Supply Chain

Lagerprozess- und Kommissionierungsoptimierung zur reibungslosen

Produktionsversorgung der eigenen und der Kundenproduktionslinie

Pascal Kaes, Solution Architect SAP, ThyssenKrupp System Engineering GmbH

Frank Ernst, Geschäftsführer amotIQ solutions GmbH

JIT/JIS-Fertigung für Türinnenverkleidungen in der Automobilbranche

IT-gesteuerte Produktion mit JITplant –

Realisierung durch klare Steuerung der Montagelinien

Thomas Fütterer, Director Commercial Management, RA-Group-Controlling/IT

Atila Güner, IT-Coordinator/Technician bei Röchling Automotive SE & Co.KG

Peter Heidecke, Geschäftsführer amotIQ automotive GmbH

„Ich war beeindruckt vom Produkt- und Leistungsportfolio der amotIQ sowie von den gemeinsamen Projekten mit den anderen Firmen.“

Ekrem Sentürk, REUM Kunststoff- und Metalltechnik GmbH



Düsseldorf

Saarbrücken

Heilbronn

München



© Imagepoint.biz



amotIQ ist Ihr Spezialist für SAP und Logistik. Zur amotIQ gehören die Unternehmen amotIQ automotive, amotIQ solutions, amotIQ services, amotIQ systemberatung und eilersconsulting:

amotIQ automotive GmbH

Lise-Meitner-Straße 6
74074 Heilbronn

www.amotIQ.de
info@amotIQ.de
Tel. +49 7131 587707-0

eilersconsulting GmbH

Neusser Straße 42
40219 Düsseldorf

www.eilersconsulting.de
info@eilersconsulting.de
Tel. +49 211 54415218



amotIQ solutions GmbH

Innovationsring 9
66115 Saarbrücken

www.amotIQ.eu
info@amotIQ.eu
Tel. +49 681 95028-00

amotIQ services GmbH

Innovationsring 9
66115 Saarbrücken

www.amotIQ-services.de
info@amotIQ-services.de
Tel. +49 681 95028-00

amotIQ systemberatung GmbH

Konrad-Zuse-Platz 8
81829 München

www.amotIQsys.de
mail@amotIQsys.de
Tel. +49 89 41188-640

www.amotIQ.com

amotIQ ist Ihr Spezialist für SAP und Logistik mit mehr als 500 Mannjahren Experten-Know-how. Allen amotIQ Mitgliedsunternehmen ist gemeinsam, dass sie langjährige, übergreifende Prozess- und Projekterfahrung haben und mit kurzen Entscheidungswegen flexibel und schnell reagieren. Unser flinker Roadrunner „Justin“ im Logo steht genau dafür.